

Stanzform: 66x160 mm  
574 M Schrift  
576 M Hintergrund  
druckt 2c  
Papier: CLEVER 1100  
Coat gestr. 80 g



GESUNDFORM

# Schachtelhalm Tee



*Zum Trinken und für Umschläge  
nach Bereitung eines Teeaufgusses*

*Pflanzliches Mittel bei Harnwegserkrankungen*

**Anwendungsgebiete:** Innerliche Anwendung bei:  
bestehenden und nach Verletzung aufgetre-  
tenen Ödemen; zur Durchspülung  
der ableitenden Harnwege und bei  
Nierengrieß. Äußerliche Anwendung bei: unter-  
stützender Behandlung schlecht heilender Wunden.

**Gegenanzeigen:** Keine bekannt. **Wechselwirkungen:**

Keine bekannt. **Nebenwirkungen:** Keine bekannt. Wenn  
Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt  
oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht  
auf diesem Tee angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen  
auch direkt dem Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizin-  
produkte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3,  
D-53175 Bonn, Website: [www.bfarm.de](http://www.bfarm.de), anzeigen. Indem Sie  
Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass  
mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels  
zur Verfügung gestellt werden. **Hinweis:** Bei Wasseransamm-  
lungen (Ödemen) infolge eingeschränkter Herz- und Nieren-  
tätigkeit ist eine Durchspülungstherapie nicht angezeigt.

**Dosierungsanleitung und Art der Anwendung:** Soweit  
nicht anders verordnet, wird 3-mal täglich eine Tasse des wie  
folgt bereiteten Teeaufgusses getrunken: Zwei Teelöffel voll  
(ca. 2 g) Schachtelhalmkraut werden mit siedendem Wasser  
(ca. 150 ml) übergossen und nach etwa 10 bis 15 Minuten  
durch ein Teesieb gegeben. **Hinweis:** Auf zusätzlich reich-  
liche Flüssigkeitszufuhr ist zu achten. Für die Bereitung von  
Umschlägen werden 10 g Schachtelhalmkraut auf 1 Liter  
Wasser eingesetzt. **Dauer der Anwendung:** Bei akuten  
Beschwerden, die länger als eine Woche andauern oder  
periodisch wiederkehren, wird die Rücksprache mit  
einem Arzt empfohlen. **Hinweis:** Arzneimittel unzu-  
gänglich für Kinder, vor Licht und Feuchtigkeit  
geschützt aufbewahren. **Wirkstoff:** 100 g  
enthalten: 100 g Schachtelhalmkraut.

Verwendbar bis: siehe Packungsboden.

Nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr anwenden.

**Inhalt: 100 g**

EAN:  
4105950881504

PROVITA GmbH · 82335 Berg  
PZN - 0498164 4 (Deutschland)  
Zul.-Nr. 1239.99.99

